

GEPRÜFT UND ZERTIFIZIERT

Der Name **VHEAT** steht für die **Erfüllung höchster technologischer Ansprüche**, für eine **große Nähe zum Kunden** und für **Qualität aus einer Hand**. Diesen Selbstanspruch belegen **Zertifizierungen** nach
 – DIN ISO 9001
 – DGRL 2014/68/EU.

Damit Ihnen auch zukünftig die gewohnt erstklassige **fachliche Beratung** geboten werden kann, wird bei VHEAT – auch gemäß **ISO 9001** – ständig **weitergebildet**. Die Mitarbeiter beteiligen sich an der Auswahl der **Schulungen**, denn sie wissen am besten, was uns und die Kunden weiterbringt.

MACHEN SIE
DEN PRAXISTEST!



UNSER PRODUKTPROGRAMM / ÜBERSICHT

PUMPENGESTEUERTE DRUCKHALTUNG	
	Vmat DHS Pumpengesteuerte Druckhaltestation mit integrierter Nachspeisung und Entgasung.
ENTGASUNG	
	Vmat VEGS Power Control Pumpengesteuerte Vakuum-Volumenstrom-Entgasungsanlage mit integrierter Nachspeisung für Anlagen mit Membran-Druckausdehnungsgefäßen.
NACHSPEISUNG	
	Vmat VNSS Power Control Nachspeisestation zur vollautomatischen und druckabhängigen Wassernachspeisung für Anlagen mit Membran-Druckbehältern.
PLATTEN-WÄRMEÜBERTRAGER	
	Vtherm VH gelötete PWT VHGS geschraubte PWT VHVS geschweißte PWT
ROHRBÜNDEL-WÄRMEÜBERTRAGER	
	Vtherm VHGW Stahlbehälter mit festeingebauten, flexiblen und wendelförmig gewickelten Rohrbündeln aus profiliertem Rohr. Gebrauchsfertig, inklusive Mineralwolle-Isolierung und Verkleidung aus Alu-Strukturblech.
MEMBRAN-DRUCKBEHÄLTER (MAG)	
	V-expomag Membranausdehnungsgefäße (MAG) mit tauschbarer und nicht-tauschbarer Membrane.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

GESCHRAUBTE PLATTENWÄRMEÜBERTRAGER



VHEAT GmbH & Co. KG

Eggartenweg 22
 D-86934 Reichling
 Telefon: +49 (0)8194 / 90088-0
 Fax: +49 (0)700 / 45 10 27 18

www.v-heat.de · e-mail: info@v-heat.de

 Made in Germany!

Vtherm VHGS



IDEE

Einzigartig beim Vtherm VHGS-System ist die besondere Lage der Dichtungen in der neutralen Zone der Platte. Nur durch diese Lage ist es möglich, die Wärmetauscherplatten mit verschiedenen Prägestrukturen zu unterschiedlichen Kanalausführungen zu kombinieren.

Der H-Kanal (Rippenwinkel in gegengesetzter Richtung) ergibt eine optimale thermische Länge.

Beim L-Kanal verlaufen die Rippenwinkel bei der Plattenanordnung in gleicher Richtung und ergeben dadurch einen idealen geringen hydraulischen Widerstand.

Bei dem Vtherm VHGS-System kann somit eine ideale Kombination der thermischen bzw. hydraulischen Eigenschaften der Kanäle durch die Bauweise (Verschaltung der Plattenkanäle) gefunden werden.



EINSATZMÖGLICHKEITEN

In Heizungsanlagen, zur Brauchwassererwärmung, in Schwimmbadtechnik, in Kühlprozessen und Verfahrenstechnik.

- Erzeugung von Brauchwasser (Hotels, Krankenhäuser, Sportanlagen usw.)
- Heizung und Fernwärme mit verschiedenen Energiequellen
- Schwimmbadbeheizung (auch mit Meerwasser)
- Austausch und Rückgewinnung von Wärme- und Industrieanlagen
- Heizung und Brauchwassererzeugung mit Solarzellen
- Pasteurisierung von Getränken (Milch, Wein, Bier usw.)
- Klimaanlagen
- Wärmepumpen
- Niederdruckdampf
- Warmwasserkamine und Ofenherde

Sie werden jeweils auf die anwendungsspezifischen Gegebenheiten mit Hilfe eines selbstoptimierenden Auslegungsprogrammes ausgelegt und danach gefertigt.



→ DETAILS

↓ RIPPENARTIG GEPRÄGTE EDELSTAHLPLATTEN

AUFBAU

Das Kernstück des **Vtherm VHGS-Systems** sind die rippenartig geprägten Edelstahlplatten, die mit einer umlaufenden Dichtung versehen sind. Werden mehrere Platten zusammengebracht, ergibt sich durch geeignete Anordnung der Dichtung ein Kanalsystem, in dem die verschiedenen Medien im Gegenstrom zueinander fließen und Energie austauschen können. Durch eine Parallelanordnung der Dichtungen im Anschlussbereich ist zusätzliche Sicherheit zur Trennung der Medien gegeben.



Technische Daten, Spezifikationen und Abmessungen

Typ Vtherm VHGS-	alle Angaben in mm							
	Höhe A	Länge B	Achsmaße vertikal C	Achsmaße horizontal D	Anschlüsse G	Anschluss Höhe vom Boden E	Max. Länge Gestell C	Plattenstärke
AV3								
PN 10	459	198	381	70	DN32	39	292	0,5
PN 16	459	198	381	70	DN32	39	294	0,5
AV7								
PN 10	790	198	656	70	DN32	95	723	0,5
PN 16	790	198	656	70	DN32	95	726	0,5
AV9								
PN 6	960	312	694	126	DN65	160	942	0,5
PN 10	960	312	694	126	DN65	160	947	0,5
PN 16	960	312	694	126	DN65	160	952	0,5
AX8								
PN 6	950	320	640	140	DN65	160	942	0,5
PN 10	950	320	640	140	DN65	160	947	0,5
PN 16	950	320	640	140	DN65	160	952	0,5
AX10								
PN 6	950	320	640	140	DN65	160	942	0,5
PN 10	950	320	640	140	DN65	160	947	0,5
PN 16	950	320	640	140	DN65	160	952	0,5
AX11								
PN 6	1336	320	1036	140	DN65	165	942	0,5
PN 10	1336	320	1036	140	DN65	165	947	0,5
PN 16	1336	320	1036	140	DN65	165	952	0,5
AV20								
PN 6	1109	480	719	225	DN100	215	1985	0,5
PN 10	1109	480	719	225	DN100	215	1993	0,5
PN 16	1109	480	719	225	DN100	215	2000	0,5
AV40								
PN 6	1417	613	890	296	DN150	275	1978	0,5
PN 10	1417	613	890	296	DN150	275	1990	0,5
PN 16	1417	613	890	296	DN150	275	1995	0,5
AV40								
PN 6	1417	613	890	296	DN150	275	1978	0,5
PN 10	1417	613	890	296	DN150	275	1990	0,5
PN 16	1417	613	890	296	DN150	275	1995	0,5
AV98								
PN 6	2112	775	1489	395	DN200	310	1935	0,5
PN 10	2112	775	1489	395	DN200	310	1945	0,5
PN 16	2112	775	1489	395	DN200	310	1960	0,5

Schematische Zeichnungen beispielhaft, Grundparameter jeweils identisch

